

Formation en fabrication de savons



Formation en
fabrication de
savons, et gestion
d'une savonnerie
artisanale

Formateur : Amidou
Ouatarra
Centre Ecologique Albert
Schweitzer (CEAS) ;
Service d'Appui aux PME
(SAPE)/ Projet karité

Sommaire

Sommaire	2
Avant Propos	3
1. Introduction.....	3
2. Contenu de la session de formation.....	3
3. Généralités sur la fabrication des savons.....	4
3.1 Principales matières premières:	5
3.2 Principes de base guidant la fabrication des savons.	6
3.2.1 Calcul du dosage de la quantité de soude caustique.....	6
Préparation de la Solution de Soude Caustique	6
Préparation des matières grasses:	7
3.3 Matériel et équipements:	7
3.3.1 Equipements de sécurité.....	7
4. Mesures de sécurité	7
4.1 Sécurité actuelle sur les lieux de travail.....	7
4.2 Conseils et recommandations de sécurité au travail	7
4.3 Accidents, problèmes de santé connus des femmes et liés à l'emploi de la soude caustique.....	8
4.4 Aperçu, autre dimension du concept de sécurité.....	8
4.4.1 Le concept de sécurité :	8
4.4.2 Equipements techniques	9
4.5 Adjuvants de préparation :	9
5. Formulations des savons.....	10
5.1 Les points de contrôles :	10
5.2 Savons de toilettes	10
5.3 Savons Médicinaux	11
5.4 Savons de lessive.	11
6. Gestion	12
6.1 Calcul du cout de revient	12
6.1.1 Définition du coût de revient:	12
6.1.2 Définition de la charge de distribution.....	12
6.2 Calcul des couts de production	12
6.2.1 Charges Indirectes de Production.....	12
6.2.2 Définition de la charge de distribution.....	12
6.3 Calcul du coût de revient	12
6.4 Calcul du coût de revient total.....	13
7. Gestion des stocks.....	14
8. Cahier de caisse journalier	15
9. Commercialisation des produits	15
10. Divers.....	16
11. Evaluation	17
12. Conclusion.....	18

Avant Propos

Cette session de formation s'est tenu sous la demande du programme Jèkasy d'IC-Sahel, en vue d'apporter à des femmes soutenues par cette institution, un savoir faire nouveau ou amélioré pour celles ayant déjà des connaissances de base en savonnerie.

Elle aura permis 6 jours durant d'apprendre aux participantes, diverses formulations : quatre (05) au total, et de leur assurer en plus, un renforcement de capacités pour la gestion d'une unité artisanale de savonnerie.

1. Introduction

Le CEAS-Burkina travaille depuis plus de douze (12 ans) dans le domaine de la valorisation du Karité.

Des actions réalisées à ce jour, permettent de produire un beurre de karité de haute qualité, grâce à une baratte facile à manipuler et donnant un rendement exceptionnel de l'ordre de 40 à 45 %.

La vente de beurre brute étant peu rentable sur le marché local, sa transformation en produits dérivés notamment savons, est une source de revenus appréciables tant en milieux ruraux que urbains.

L'importance de cette activité a conduit le CEAS à apporter un appui technique à des artisans pour le développement d'équipements en savonnerie: estampeuse notamment.

Une chaîne complète de savonnerie a été développée par CEAS, et est parfaitement fonctionnelle.

De nombreuses formulations de savons ont été développées ou améliorées et des Méthodes de Bonnes Pratiques de Fabrication adoptées.

Le développement de l'activité savonnerie par le CEAS vise à la fois une amélioration technique de la qualité des produits et de leur présentation, une diversification des produits et une professionnalisation des acteurs responsables d'unités de savonnerie.

Les produits fabriqués par les structures encadrées par le CEAS, sont connues au delà des frontières nationales. Ils sont dorénavant fabriqués au Mali. Ces produits sont revendus tant sur les marchés locaux que internationaux, notamment en Europe et au Canada.

2. Contenu de la session de formation

- 1 Théorie de la saponification: Caractéristiques des différentes matières grasses de fabrication, Méthodes de détermination des besoins en soude caustique.
- 2 Matériel, hygiène et sécurité : Matériel et équipement de production, Tenue de travail, Equipement de sécurité, Mesures d'hygiène et de sécurité.
- 3 Production pratique de savons : Au total, Cinq (05) formulations différentes :
 - Savons de lessive: Deux (02) formulations de savons de lessive :
 - Savon N°1 blanc de lessive
 - Savon N°1 de lessive aux colorants naturels

- Savons de toilette: Trois (03) formulations de savons de toilette.
 - Savons de toilette ordinaires : Savon karité- citron et Savons au miel
- Savons médicinal:
 - Savon à l'huile de Neem

Toutes ces recettes ont été produites par la méthode de saponification à froid.

Les participantes sous la tutelle d'une équipe d'encadrement ont menées elles mêmes, les différentes opérations de productions:

- Préparations des différentes matières premières.
 - Pesées et prélèvement des différentes matières pour chaque recette
 - Préparation proprement dite des différentes recettes
 - Découpage et marquage des savons.
- 4 Formation aux techniques de Gestion d'une unité de production de savons, Marketing et commercialisation des savons.
- Calculs des différentes charges et coûts:
 - Coûts de production : charges directes et indirectes
 - Calculs des coûts de distribution
 - Détermination des coûts de revient
 - Fixation des prix de ventes et détermination des marges bénéficiaires réelles.
 - Gestion des stocks
 - Fiches de stocks de matières premières
 - Fiches de stocks de coûts et de quantités
 - Fiches de stocks de produits finis.
 - Cahier de caisse journalier
 - Marketing et commercialisation: Les 4 P
- 5 Mise en contact avec des producteurs et distributeurs d'équipements et de produits chimiques.
- 6 Evaluation de la session de formation par les participantes, à travers la méthode SEPO (Succès, Echecs, Potentialités, Obstacles).

3. Généralités sur la fabrication des savons

Trois méthodes courantes sont connues et appliquées pour la fabrication des savons :

- Le procédé à chaud
- Le procédé mi-cuit
- Le procédé à froid

A travers cette formation, il s'agit d'apprendre aux participantes, la production artisanale de savons avec le moins possible de consommation énergétique, le moins d'équipements possible, donc un faible investissement de départ.

Ainsi, la méthode principalement étudiée, est le procédé de saponification à froid.

3.1 Principales matières premières:

Les principales matières premières entrant dans la fabrication des savons sont : les matières grasses et les alcalis.

Principales matières grasses utilisées dans la fabrication des savons :

Les principales matières grasses utilisées en Afrique particulièrement au Burkina-Faso et au Mali pour la fabrication des savons sont:

- Le beurre de karité

Le savon produit à partir de beurre de karité uniquement, est mou et d'apparence huileuse, car la proportion de matières saponifiables est faible dans le beurre de karité.

On y rajoute pour cela de préférence, de l'huile de coco ou de l'huile palmiste, pour améliorer la fermeté du savon, ainsi que son pouvoir moussant.

- L'huile de coton

Le savon produit à partir uniquement de cette d'huile est de consistance molle. Il faut y mélanger d'autres huiles pour une amélioration de la consistance du produit.

- L'huile d'arachide est similaire à l'huile de coton

- L'huile de palme rouge

L'huile de palme rouge est une huile bien indiquée pour la fabrication du savon. Mais utilisée seule, produit un savon qui s'effrite et qui ne se laisse pas facilement travailler pour un beau savon. (Savons de toilette notamment).

Pour obtenir un savon de toilette satisfaisant, il faut mélanger cette huile avec 20 à 25% d'huile de coco ou d'huile palmiste par exemple.

- L'huile de coco (encore appelée huile de coprah)

Cette huile a la capacité de produire des savons durs et moussants ; mais il s'utilise dans des mélanges avec d'autres huiles comme: le karité, le palme, et le coton. Cela est d'autant plus nécessaire, que la mousse des savons obtenus avec cette huile utilisée seule, est peu stable.

- L'huile palmiste

Le savon qui en résulte, possède des propriétés analogues à celles de l'huile de coco.

Alcalis utilisés dans la fabrication des savons:

- Soude caustique

La soude caustique très répandue dans le commerce, est la source alcaline la plus utilisée dans la fabrication des savons.

C'est un produit très corrosif, qui attaque les récipients en fer et en aluminium notamment.

- Potasse caustique

Sa forme industrielle est beaucoup moins connue dans la production des savons. Ce produit provoque une réaction chimique plus forte que la soude caustique; les savons qui en résultent sont de consistance molle.

Elle est employée généralement dans la fabrication de savons liquides, des shampoings et des savons mous.

Certains fabricants de savons combinent judicieusement l'usage de soude caustique et de potasse caustique, en vue d'obtenir des produits selon la consistance souhaitée.

3.2 Principes de base guidant la fabrication des savons.

La fabrication d'un produit de grande consommation qu'est le savon, a besoin que l'on respecte les caractéristiques attendues des consommateurs.

Ces caractéristiques sont notamment :

- Une bonne couleur, une apparence brillante et un savon exempt d'odeurs désagréables.
- Une bonne consistance, moyennement dure, pour un savon capable de mousser facilement et de manière durable et qui n'est pas agressif pour l'utilisateur
- (bon dosage de la soude caustique).
- Formes et marquages identiques tenant compte des goûts et besoins de la clientèle.

3.2.1 Calcul du dosage de la quantité de soude caustique

Exemple:

Matière Grasse	Volume	Masse Correspondent	Masse de Soude Caustique par KG	Besoin en Soude Caustique
Beurre de Karité	5 litres	4,59 Kg	128,5g/Kg	589,815g
Huile de Coco	2 litres	1,83 Kg	180,6g/Kg	330,498g
Huile de Coton	2 litres	1,85 Kg	135,8g/Kg	251,23g
TOTAL				1171,55g

Soit sensiblement: 1,200 Kg

NB: Les masses de soude caustique nécessaires pour la saponification des différentes matières grasses, sont consignées dans des tables.(voir annexe).

En savonnerie, on travail généralement avec des solutions caustiques autour de 24° Baumé. Ainsi la quantité d'eau nécessaire pour 1200 g de Soude caustique, est de l'ordre de six (6) litres.

Préparation de la Solution de Soude Caustique

Pour cent (100) savonnettes de dimensions 4,8 x 8,5 x 4 ;

4,8 cm largeur, 8,5 cm longueur, 4 cm de hauteur

Quantité d'eau: 5 litres

Quantité de soude caustique: 1,250 Kg

Préparation des matières grasses:

Si nécessaire, chauffer le Beurre de Karité dans une marmite ouverte en plein air pendant un certain temps, afin d'assurer une certaine désodorisation du produit.

Production de la poudre de Neem, par pillage des graines.

3.3 Matériel et équipements:

3.3.1 Equipements de sécurité

Un équipement de base indispensable à toute savonnerie, est constitué de :

- Gants
- Blouses ou tablier plastique de préférence
- Bottes
- Lunettes
- Masques

4. Mesures de sécurité

Dispositions dans le cadre d'une structure de production de savons ; points de contrôles.

4.1 Sécurité actuelle sur les lieux de travail

L'équipement de sécurité couramment connu actuellement au niveau des groupements, se résume comme suit :

- Gants, ou sachets plastiques en guise de gants ; essentiellement utilisés par les femmes, pendant l'étape de mouillage de la soude caustique.
- Masques : peu utilisés
- Blouses : indisponibles pour l'instant chez les groupements.
- Eau, beurre de karité, cendres, sont souvent disposés à coté, et utilisés immédiatement en cas de projection de soude caustique.
- Vinaigre, citrons, jus d'oseilles, sont utilisés comme acides naturels, pour neutraliser la soude en cas de projection.

4.2 Conseils et recommandations de sécurité au travail

Pour travailler dans le respect de normes minimales de sécurité, l'équipement et les précautions suivantes sont recommandées pour les personnes effectuant les différentes manipulations :

- Lunettes de sécurité : Pendant la mouille de la soude caustique, et durant toute la manipulation de la solution de soude caustique pour la préparation des savons.
- Masques: Pendant qu'on mouille la soude caustique, et durant tout le processus de fabrication du savon.
- Porter des chaussures fermées : durant toutes les phases d'activités

- Porter des blouses : durant toutes les phases d'activités
- Installer des douches de sécurité et prévoir des douches oculaires
- Identifier convenablement les récipients, pour conserver la soude caustique hors de portée des enfants.
- Eviter que les femmes enceintes ou allaitantes soient en contact des vapeurs de soude, ou participent à la fabrication de savons.
- Avoir des centres de production ; des lieux donc spéciaux, afin de travailler hors des lieux d'habitations.
- Mouiller la soude caustique dans un espace ouvert, pour ne pas respirer les vapeurs.
- Préparer la solution de soude en introduisant toujours la soude caustique en petites quantités dans l'eau, et non l'inverse.

En prenant en compte toutes ces précautions, on minimise au mieux les risques sur les lieux de travail.

4.3 Accidents, problèmes de santé connus des femmes et liés à l'emploi de la soude caustique

- Brûlures légères
- Irritations des yeux par des vapeurs de soude caustique
- Projection de gouttelettes de soude caustique sur le corps et les vêtements pendant le mélange.

4.4 Aperçu, autre dimension du concept de sécurité

Cette formation vise dans une certaine mesure, à faire prendre conscience et à faire adopter par les groupements, les principes de base de la sécurité tant pour les personnes que les biens matériels.

Dans toutes les entreprises modernes, la notion de sécurité est capitale.

4.4.1 Le concept de sécurité :

La politique de sécurité est d'une grande importance dans toutes les entreprises modernes, et l'absence de sécurité, peut imposer un arrêt total de fonctionnement d'une entreprise. Des formations de samaritains sont généralement données à tous les responsables de sécurité dans les grandes entreprises en Europe comme en Afrique. Les connaissances de bases sont ensuite retransmises au niveau de tout le personnel. Le concept de sécurité englobe la maîtrise du risque, prenant ainsi en compte les aspects de la prévention et de la correction. Ainsi, des dispositions sont à prendre : Avant, Pendant, et Après les différentes phases d'activités.

Avant	Pendant	Après
<ul style="list-style-type: none"> - Achat de produits de bonne qualité - Bon acheminement, dans des conditions de sécurité pour les produits et les personnes. - Respect des conditions de stockage à l'abri des intempéries diverses telle que : Exposition de la soude caustique notamment à l'eau et à l'air. - Achat des équipements de sécurité 	<ul style="list-style-type: none"> - Désigner un responsable de la sécurité qui veille à l'application stricte des mesures de sécurité. - Utiliser effectivement le matériel de sécurité et les installations en cas de besoins. - Maintenir toujours à portée, sur le lieu de travail, un seau rempli d'eau et les acides naturels courants. 	<ul style="list-style-type: none"> - Bien laver tout le matériel utilisé - Bien ranger tout le matériel - Inspecter régulièrement le matériel.

4.4.2 Equipements techniques

Le matériel technique, se présente comme suit :

- Moules
- Gobelets
- Seaux gradués
- Bassines de mélange
- Fûts de stockage
- Bidons vides
- Marmites
- Balance ou densimètre
- Spatule en bois (plastique), mélangeur
- Thermomètre
- Nappe plastique
- Table de coupe
- Estampeuse
- Etagères
- Mélangeur
- Chaîne de boudinage, pour les savons de luxe.

4.5 Adjuvants de préparation :

Silicate de sodium: assure une meilleure consistance au savon, réduisant son usure; bon agent conservateur, il joue aussi le rôle de charge.

Carbonate de sodium: Améliore la qualité notamment la régulation du pH; c'est aussi de la charge.

5. Formulations des savons

5.1 Les points de contrôles :

Les contrôles à exercer rigoureusement, portent sur les aspects que sont :

- L'emploi régulier, sans excès, ni défaut, de la quantité de soude caustique nécessaire, pour la saponification normale de la totalité des matières grasses employées pour la production de savons. C'est un facteur important de qualité, pouvant largement affecter les ventes de savons.
- L'utilisation régulière ; sans excès ni défaut des composants secondaires : catalyseurs, charges, colorants, parfums, dans la production des savons.
- L'utilisation régulière et exacte, des quantités de matières premières voulues, pour la production des savons.

5.2 Savons de toilettes

Formule n°1 Savon de Karité

Matières	Quantité
Soude Caustique	1,250 Kg
Eau	5 litres
Beurre de Karité	6 litres
Huile de Coco	2 litres
Huile de Coton	1,5 litres
Silicate de Sodium	100 g
Parfum	50 ml

Formule n°2 Savon de Miel

Matières	Quantité
Soude Caustique	1,250 Kg
Eau	5 litres
Beurre de Karité	6 litres
Huile de Coton	4 litres
Miel	250 g
Silicate de Sodium	100g
Parfum citronnelle	50 ml

5.3 Savons Médicinaux

Formule n°3 A l'huile de Neem

Matières	Quantité
Soude Caustique	1,250Kg
Eau	5 litres
Beurre de Karité	6 litres
Huile de Coton	3,5 litres
Huile de Neem	0,5 litres
Poudre de Neem	0,5 Kg
Silicate de Sodium	100g
Parfum	100 ml

5.4 Savons de lessive.

Formule N° 4 : Pour 100 boules de Savon N° 1 Colorés Jaunâtre

Matières	Quantité
Soude Caustique	2 Kg
Eau	8 litres
Beurre de Karité	11 litres
Huile de Coton	5 litres
Huile de Palm Rouge	0,5 Kg
Silicate de Sodium	200g
Parfum	100ml

Formule N° 5: Pour 100 boules de Savon N° 1 Colorés blanc

Matières	Quantité
Soude Caustique	2 Kg
Eau	8 litres
Beurre de Karité	11 litres
Huile de Coton	5,5 litres
Silicate de Sodium	200g
Parfum	100ml

6. Gestion

6.1 Calcul du cout de revient

6.1.1 Définition du coût de revient:

Coût de Revient : Coût de Production + Charges de Distribution.

Coût de Revient : Coût de Fabrication + Charges Indirectes de Production + Charges de Distribution.

6.1.2 Définition de la charge de distribution

C'est l'ensemble des charges impliquant les aspects:

- Emballage
- Publicité
- Distribution
- Participations aux foires

6.2 Calcul des couts de production

6.2.1 Charges Indirectes de Production

- Salaires,
- Impôts et Taxes, Assurance
- Factures (électricité, téléphone, eau, B.P, e-mail)
- Transports consommés
- Amortissements

6.2.2 Définition de la charge de distribution

C'est l'ensemble des charges impliquant les aspects:

- Emballage
- Publicité
- Distribution
- Participations aux foires

6.3 Calcul du coût de revient

Coût de revient = Coût de fabrication + Charges Indirectes de production + Charges de distribution.

Détermination du coût de revient et de la marge bénéficiaire pour une unité artisanale produisant par an 28800 Boules de savons de toilette au miel.

Charges directes de production:

Désignation	Quantité	Prix Unitaire	Prix Total
Soude Caustique	1,25 Kg	500	625
Beurre de Karité	6 litres	550	3300

Huile de Coton	4,0 litres	600	2400
Miel	250 g	2500	625
Silicate de Sodium	100g	600	60
Parfum	100 ml	9000	900
Eau	3 sceaux	5	15
Bois de chauffe	1 fagot	100	100
Main d'œuvre	2 Personnes	200	400
Coût de fabrication			8425

Charges Indirectes de Production:

Montants annuelles

Désignations	Montants
Salaires des administratifs	20 000 x 12 = 240 000
Impôts et Taxes, Assurance	60 000
Loyer, factures(électricité, téléphone, eau, B.P, e-mail)	40 000 x 12 = 480 000
Transports consommés	90 000
Amortissements	100 000
Total	910 000

Charges annuelles de distribution

Désignations	Montants
Emballages et étiquettes	100 000 + 20000 = 120 000
Conditionnement	144 000
Transports directs	60 000
Publicités	20 000
Total	344 000

Ainsi, pour 28 800 Boules de savons

- Charges directes de Fabrications: $84,25 \times 28800 = 2426400$ F CFA
- Charges indirectes de production : $240\ 000 + 480\ 000 + 90\ 000 + 100\ 000 = 910\ 000$ F CFA
- Charges de Distribution : $344\ 000$ F CFA

6.4 Calcul du coût de revient total

Coût de revient = Charges directes de fabrication + Charges Indirectes de production + Charges de distribution

Coût de revient = $2\ 426\ 400 + 910\ 000 + 344\ 000$

Coût de revient = $3\ 680\ 400$ F CFA.

Si les savonnettes sont revendues à 200F CFA Prix grossiste, on a un chiffre d'affaire annuel de:

Chiffre d'affaire= 200 x 28800= 5 760 000 F CFA.

Ainsi on a une marge bénéficiaire de : 5 760 000-3680 400

Marge bénéficiaire= 2 079 600 F CFA.

7. Gestion des stocks

La bonne gestion de l'entreprise, nécessite une maîtrise de la gestion des stocks. Pour cela la mise en place de fiches de stocks s'imposent, tant pour la matière première que le produit fini (voir exemples ci-dessous

Fiches de stocks de Beurre de Karité

Date	Désignation	Entrée	Sortie	Solde
12/02/04	Achat de beurre de karité	150kg		150kg
19/02/04	Production de savon		50kg	100kg
23/02/04	Achat de beurre de karité	225kg		325kg

Fiche de stocks Savon de Lessive

Date	Désignations	Entrée	Sortie	Solde
02/03/04	report			300
02/03/04	Production de savon	100		400
02/03/04	Don au partenaire		5	395
07/03/04	vente	200		195

Fiches de stocks et prix du beurre de karité

Date	Désignation	Quantité	Coût Unit	Montant	Quantité	Coût Unit	Montant	Quantité	Coût Unit	Montant
12-02-04	Achat de beurre	150kg	400	60000				150	400	600000
19-02-04	Product savon				50kg	400f/kg	20000	100kg	400f/kg	40000f
23-02-04	Achat de beurre	225kg	500f	112500				325kg	477.7f/k	152500f
27-02-04	Production de beurre	60kg	450	27000				385kg	454.43f/kg	179500f
02-03-04	Production de savon				40kg	454.43	18177.2	345kg	454.43	161322.8

8. Cahier de caisse journalier

Aucune gestion moderne ne peut être conduite sans un suivi rigoureux des mouvements de finances. Ainsi, un cahier de caisse journalier et surtout sa bonne tenue, restent indispensables.

Exemple de cahier de caisse journalier.

Date	Désignations	N° d'ordre	Entrée	Sortie	Solde
05/01/03	Solde initial				200 000
07/01/03	Achat d'un calculatrice, de 5 stylo et de 2 cahier	1		3 000	197 000
08/01/03	Achat de 60 Kg de Beurre de Karité, 10 litres d'huile de coton, 10 Kg de soude, 1 Kg de silicate et 0,5 litre de parfum	2		50 000	147 000
10/01/03	Vente de 100 savonnettes	3	25 000		172 000
15/01/03	Encaissement d'un crédit d'achat de 205 savonnettes en date du 11/01/03	4	15 000		187 000
20/01/03	Versement de 100 000 F à la BCB	5		100 000	87 000
22/01/03	Achat de 20 Kg de Beurre de Karité et 5 litres d'huile de coton	6		30 000	57 000
28/01/03	Prêt de 3 000 à la caisse	7	3 000		60 000
28/01/03	Paiement des salaires	8		60 000	0
30/01/03	Retrait en banque pour alimentation caisse	9	50 000		50 000
30/01/03	Remboursement du prêt en date du 28/01	10		3 000	47 000

9. Commercialisation des produits

La commercialisation doit tenir compte de certains principes marketing, qui se résument par 4 P :

Le **PRIX** : Savoir s'adapter au pouvoir d'achat, ainsi qu'à la mentalité de la clientèle.

Le **PRODUIT** : Il se vend par lui-même, de par sa qualité intrinsèque et sa présentation (emballage).

Le **PIPELINE** (Le canal de distribution) : Savoir le choisir, en optimisant au mieux, les charges de distributions, et tenant compte réellement des clients potentiels.

La **PUBLICITE** (Promotion) : Trouver les voies les plus adaptées, en fonction de la taille de sa structure, la nature de notre produit qui est ici un produit de grande consommation ; le standard de produit (luxe ou non), le coût de cette publicité, la clientèle cible (niveau

d'instruction, moyens) etc... On peut ainsi avoir à choisir entre diverses voies : Participation à des foires, expositions ventes, encarts publicitaires, radio, télévision...

10. Divers

En divers, pour orienter au mieux les bénéficiaires de cette formation, nous les avons mis en contact avec un producteur d'équipements de savonnerie en allant visiter les Journées Nationales karité. Des contacts de structures de distribution de produits chimiques, ont aussi été pris:

NATUREX- Ouaga :

Responsable : Idrissa SOUGUE

Tel : 34 20 00

Cel : 24 48 66

Produits proposés :

- Presse pour savons de toilette; Prix indicatif : 225 000 F CFA.
- Presse pour savons de lessive N°1, 2, 3 forme ABAICO; Prix indicatif: 325 000 F
- Table de découpage : 78 000 F
- Malaxeur : 17 500 F
- Moules pour 100 savons N°1, ou 45 savons N°2: 13 500 F
- Sceaux gradués,
- Gobelets gradués,
- Passoires

COPROCHIM- Ouagadougou

Tel : 33 53 08 ; Fax : 30 07 96

SCAB- Bobo-Dioulasso (Zone Industrielle) :

Cette compagnie installée à Bobo-Dioulasso, filiale de STEPC, distribue entre autres, des intrants divers entrant dans la fabrication de savons et cosmétiques divers.

On y trouve notamment des parfums de meilleures qualités.

Route SN- CITEC Bobo-Dioulasso

Téléphone : 97 12 72/ 97 19 62

Fax : 97 12 72

E-mail : scab@fasonet.bf

11. Evaluation

Une évaluation de la formation a été faite par les participantes, à travers la méthode SEPO: Les résultats sont consignés dans le tableau ci-dessous:

SUCCES	ECHECS
<ul style="list-style-type: none"> - Bonne formation théorique et pratique - Bonne organisation, bon thème, bonne maîtrise du formateur. - Satisfaction d'avoir reçu la formation. - Bonne conduite de la formation : théorie et pratique. - Aucune difficulté rencontrée. - Bon accueil, bons repas, bon repos, bon hébergement, bonne compréhension, entente entre les participantes. - Enthousiasme du formateur - Bonne traduction - Satisfaction de découvrir l'équipement - Bonne compréhension de la fabrication du savon, et de l'activité de savonnerie. - Réelle acquisition de connaissances 	<ul style="list-style-type: none"> - Coïncidence de la formation avec la période hivernale.
POTENTIALITES	OBSTACLES
<ul style="list-style-type: none"> - L'abondance de karité dans la zone. - Savoir faire en extraction du beurre de karité. - Disponibilité de l'huile de coton - Disponibilités de formateurs - Appropriation des techniques de transformation du beurre de karité en savon. - Accompagnement d'un projet d'appui : Jèkasy. - Acquisition de matériel de savonnerie. - Endurance dans le travail - Disponibilité de formateurs et d'une structure d'appui : Jèkasy. 	<ul style="list-style-type: none"> - Obtention de matériel en quantités suffisantes pour tous, et d'appuis supplémentaires de partenaires au développement. - Difficultés d'obtention du gros matériel: Estampeuse, table de coupe. - Faible niveau d'alphabétisation de certains participants. - Difficultés de traduction de certains termes techniques. - Difficultés d'acquisition de certains intrants (Parfums, soude caustique, silicate...) - Irrégularité de la production de karité liée aux aléas climatiques. - Absence d'équipements performants pour l'extraction du beurre de karité.

12. Conclusion

Cette session de formation aura permis de former un public demandeur à la production de savons artisanaux de qualités, bien diversifiés.

Elle a été l'occasion d'outiller ces femmes, en connaissances nécessaires pour une gestion autonome et moderne ainsi que la commercialisation de leurs produits, dans le cadre d'une petite unité artisanale de transformation.